



Wir empfehlen den Einsatz der Werkzeuge entsprechend dem zu bearbeitenden Werkstoff auszuwählen. Hier einige Tipps:

WS-Werkzeuge:

Beste Einsatz in Weichhölzern wie Fichte, Kiefer und Pappel. Ausnahme bilden die WS-Bormax® Bohrer, denn diese können Sie nicht nur in Weichholz sondern auch in europäischem Hartholz und Plattenwerkstoffen einsetzen. Gute Ergebnisse auch in weichen und mittelharten Kunststoffen.

HSS-Werkzeuge: - - - - -

Guter Einsatz in allen Weichhölzern und vielen Harthölzern sowie MDF-Platten.

HM-bestückte Werkzeuge: _____

Wenig geeignet für Weichhölzer (Ausnahme HM-Bormax³) aber bestens für Harthölzer und exotische Harthölzer.

Sehr gute Resultate in Plattenwerkstoffen und furnier- oder kunststoffbeschichteten Platten. Weiterhin gut geeignet für Bohrungen in harte Kunststoffe.

Bitte wählen Sie aus den drei Kennlinien den Werkstoff des Werkzeuges aus. Aus dem Schnittpunkt dieser Linie mit dem entsprechenden Durchmesser des Bohrers können Sie die empfohlene Drehzahl ablesen. Bitte überschreiten Sie die empfohlenen Drehzahlen nicht denn das wird in der Regel negativen Einfluss auf die Bohrungsqualität nehmen und auf die Standzeit der Werkzeuge.

Beispiel:

Einen HM-Kunstbohrer (z.B. Serie 1662) Ø 40 mm ergibt eine Drehzahlempfehlung von 2.500 min⁻¹.